

ПрАТ "ЮЖКОКС"  
Структурний підрозділ Вловлювання

Затвержую:  
Директор з інженірингу  
А.І. Милов

"14" 04 2025 р.

### ВЕДОМОСТЬ ДЕФЕКТОВ

На капитальный ремонт ПГХ (ПГХ №5) инвентарный № 10449  
(наименование объекта)

№ п/п	Перелік робіт, які підлягають до виконання; найменування деталей, вимагають заміни або реставрації	№ креслення	Объем работ		Материали		ПРИМІТКА
			од. вимірювання	кількість	найменування	од. вимірювання	кількість
1	2	3	5	6	12	13	14
1	Демонтаж м/к корпуса для доступа к трубчатой части с/с	б/ч	т	0,3	-	-	17
2	Монтаж м/к корпуса для доступа к трубчатой части с/с	б/ч	т	0,3	электроды МР	кг	25
3	Ручная эл. дуговая сварка корпуса, шов вертикальный	б/ч	м	6,4	электроды МР	кг	15
4	Ручная эл. дуговая сварка корпуса шов горизонтальный	б/ч	м	3,2	электроды МР	кг	7,5
5	Изготовление м/к под устройство решто-вок	б/ч	т	0,35	уголок 63×63	т	0,3
6	Монтаж м/к под устройство рештовок по на высоте до 8м, с применением монтажных поясов.	б/ч	т	0,35	сталь круглая Ø20	т	0,05
7	Демонтаж м/к под устройство рештовок на высоте до 8м с применением монт. пояса б/с	б/ч	т	0,35	электроды МР	кг	18
8	Изготовление м/к для монтажа пакетов труб	б/ч	т	0,25	уголок 63×63	т	0,2
9	Демонтаж м/к внутренних перегородок	б/ч	т	0,63	сталь круглая Ø20	т	0,05
					электроды МР	кг	18,0
						-	резка

54-54

28.04 2025

№ п/п	Перелік робіт, які підлягають до виконання; найменування деталей, вимагають заміни або реставрації	№ креслення	Об'єм работ		Матеріали	од- ві вимірюванн я	кількість	ПРИМІТКА
			одиниця вимірюванн я	кількість				
1	ПГХ в ручну б/с	3	5	6	12	13	14	17
10	Демонтаж нижньої частини ПГХ (дно)	б/ч	т	0,63	-	-	-	реза
11	Монтаж нижньої частини ПГХ (дно)	б/ч	т	0,63	лист 8-10мм	т	0,63	сварка
12	Ізготовление м/к внутрішніх перегородок	б/ч	т	0,63	лист 8-10мм	т	0,63	сварка
13	Монтаж м/к внутрішніх перегородок ПГХ	б/ч	т	0,63	електроди МР	кг	30	реза
14	Демонтаж м/к трубочатки (Ø76×3×7100) б/с	б/ч	шт/т	1265/48,5	-	-	-	реза
15	Монтаж м/к трубочатки (Ø76×3×7100) н/ж	б/ч	шт/т	1265/48,5	труба (Ø76×3×7100) н/ж	т	48,5	сталь 08Х18Н10
16	Разделка и зачистка кромок под сварку	б/ч	м	1202	крути	шт	320	-
17	Ручная зп. дуговая сварка трубочатки (Ø76×3×7100) н/ж	б/ч	м	302	електроди ЦП	кг	145	-
18	Ручная зп. дуговая сварка трубочатки (Ø76×3×7100), потолочное положение шва в стесненных условиях	б/ч	м	302	електроди ЦП	кг	145	-
19	Гидравлическое испытание трубочатки	б/ч	шт	1265	-	-	-	реза
20	Демонтаж м/к трубопроводов Ø108х5 б/с	б/ч	п/м/т	220,279	-	-	-	реза
21	Изготовление м/к трубопроводов Ø108х5	б/ч	п/м/т	220,279	труба Ø108х5	т	0,279	труба сталь 10 сварка
					колесо Ø108	шт	6	реза
					фланцы Ø100	шт	28	Ру16
					електроди МР	кг	30	
22	Монтаж м/к трубопроводов Ø108х5	б/ч	п/м/т	220,279	Болт М16х70	кг	30	Ст 10, прочность 5,8
23	Демонтаж задвижек Ду100 б/с	б/ч	шт	12	Гайка М16	кг	10	Ст 10, прочность 5,8
24	Монтаж задвижек Ду100	б/ч	шт	12	задвижка Ду100	шт	12	30С41нж Ду100 Ру16
					Болт М16х70	кг	21	Ст 10, прочность 5,8
					Гайка М16	кг	7	Ст 10, прочность 5,8
25	Демонтаж м/к обслуживающих площадок	б/ч	т	2,6	-	-	-	реза
26	Изготовление м/к обслуживающих	б/ч	т	2,6	швеллер №12	т	0,6	сварка

№ п/п	Перелік робіт, які підлягають до виконання; найменування деталей, вимагають заміни або реставрації	№ креслення	Об'єм работ		Матеріали			ПРИМІТКА
			кількість	к	найменування	к	кількість	
1	2	3	5	6	12	13	14	17
	площадок				уголок 63×63	т	0,2	резка
					уголок 50×50	т	0,4	
					лист 4мм	т	1,4	
					електроды МР	кг	20	
27	Монтаж м/к обслуживающих площадок	б/ч	т	2,6	електроды МР	кг	10	сварка
28	Демонтаж м/к обслуживающих площадок и лестниц б/с	б/ч	т	2,4	-	-	-	резка
29	Изготовление м/к обслуживающих площадок и лестниц	б/ч	т	2,4	швеллер №12	т	0,6	сварка
					уголок 63×63	т	0,2	резка
					уголок 50×50	т	0,2	-
					лист 4мм	т	1,4	-
					електроды МР	кг	40	-
30	Монтаж м/к обслуживающих площадок и лестниц	б/ч	т	2,4	електроды МР	кг	20	сварка
31	Пескоструйная очистка м/к площадок и лестниц	б/ч	м2	117,0	песок кварцевый		т	по норме
32	Грунтование поверхностей м/к площадок и лестниц в два слоя	б/ч	м2	117,0	Грунт ХС-068	кг	47	
					Растворитель Р-4	кг	41	
33	Покраска поверхностей м/к площадок и лестниц в два слоя	б/ч	м2	117,0	Емаль ХВ-785 желтая	кг	20	
					Емаль ХВ-785 синяя	кг	20	
					Растворитель Р-4	кг	35	
34	Демонтаж м/к трубопроводов Ø57х4 б/с	б/ч	п/м/т	15/0,08	-	-	-	резка
35	Изготовление м/к трубопроводов Ø57х4	б/ч	п/м/т	15/0,08	фланцы Ø57	шт	10	сварка Ру16
					колесо Ø57	шт	4	резка
					труба Ø 57	т	0,08	-
					переход	шт	1	-
					Ø57хØ108			-
					електроды МР	кг	15	-
36	Монтаж м/к трубопроводов Ø57х4	б/ч	т	15/0,08	електроды МР	кг	5	-
37	Пескоструйная очистка поверхностей трубопроводов	б/ч	м2	71,0	песок кварцевый		т	по норме

№ п/п	Перелік робіт, які підлягають до виконання; найменування деталей, вимагають заміни або реставрації	№ креслення	Об'єм работ		Матеріали	од. вимірювання	кількість	ПРИМІТКА
			одиниця вимірювання	кількість				
1	2	3	5	6	12	13	14	17
38	Грунтування поверхностей трубопроводов в два слоя	б/ч	м2	71,0	Грунт ХС-068	кг	28	
39	Демонтаж вентеля Ду100 б/с	б/ч	шт	1	Растворитель Р-4	кг	24	
40	Монтаж вентеля Ду100	б/ч	шт	1	вентель Ду100 Болт М16х70 Гайка М16	шт кг кг	1 9 3	30с41нж Ду100 Ру16 Ст 10, прочность 5.8 Ст 10, прочность 5.8
41	Демонтаж м/к трубопроводов Ø32х3 б/с	б/ч	п/м/т	19/0,04	-	-	-	река
42	Изготовление м/к трубопроводов Ø32	б/ч	п/м/т	19/0,04	фланцы Ø32	шт	14	сварка Ру16
43	Монтаж м/к трубопроводов Ø32	б/ч	п/м/т	19/0,04	труба Ø 32	т	0,04	река
44	Демонтаж вентеля Ду32 б/с	б/ч	шт	3	электроды МР	кг	5	-
45	Монтаж вентеля Ду32	б/ч	шт	3	вентель Ду32 Болт М16х70 Гайка М16	шт кг кг	3 9 3	15кч16п Ду-32 Ру-25 Ст 10, прочность 5.8 Ст 10, прочность 5.8
46	Демонтаж м/к трубопроводов Ø76х4,5 б/с	б/ч	п/м/т	16/0,13	-	-	-	река
47	Изготовление м/к трубопроводов Ø76х4,5	б/ч	п/м/т	16/0,13	фланцы Ø76	шт	8	сварка Ру16
					труба Ø 76	т	0,13	река
					колено Ø76	шт	4	
					электроды МР	кг	15	-
48	Монтаж м/к трубопроводов Ø76 х5,0	б/ч	п/м/т	16/0,13	электроды МР	кг	6	-
49	Демонтаж вентеля Ду80 б/с	б/ч	шт	3	-	-	-	-
50	Монтаж вентеля Ду80	б/ч	шт	3	вентель Ду80	шт	3	-
					Болт М16х70	кг	9	Ст 10, прочность 5.8
					Гайка М16	кг	3	Ст 10, прочность 5.8
51	Демонтаж карманов водостоков	б/ч	шт	8	металл Ст3 бмм	кг	120	река
52	Монтаж карманов водостоков	б/ч	шт	8	электроды МР	кг	20	сварка
			шт	14	фланец Ду100	шт	14	Ру 16
					Болт М16х70	кг	18	Ст 10, прочность 5.8
53	Демонтаж задвижки Ду250	б/ч	шт	2	Гайка М16	кг	6	Ст 10, прочность 5.8

№ п/п	Перегік робіт, які підлягають до виконання; найменування деталей, вимагають заміни або реставрації	№ креслення	Об'єм работ		Материали			ПРИМІТКА
			кількість одиниць вимірювання	кількість	найменування	од. вимірювання	кількість	
1	2	3	5	6	12	13	14	17
54	Монтаж задвижки ДУ250	б/ч	кг	2	электроды МР	кг	20	-
					фланец ДУ200	шт	4	Ру 16
					Болт М16х70	кг	20	Ст 10, прочность 5.8
					Гайка М16	кг	8	Ст 10, прочность 5.8
54	Демонтаж задвижки ДУ800 по выходу к.г.	б/ч	шт	1				
55	Монтаж задвижки ДУ800 по выходу к.г.	б/ч	шт	1				
					Задвижка ДУ800	шт	1	30с547нж ДУ800
					Болт М20х120	кг	20	Ст 10, прочность 5.8
					Паронит	кг		ПМБ 3,0мм
					Гайка М20	кг	8	Ст 10, прочность 5.8
56	Частичный демонтаж фундамента ПГХ	б/ч	м2	5	-	-	-	-
57	Ремонт фундамента ПГХ	б/ч	м2	5	сталь круглая Ø20	т	0,05	резка
58					электроды МР	кг	3	сварка
59					OSB плита 10мм	м2	5м2	-
					Бетон	м3	0,2	-
					сетка проечно- вытяжная 0,7*25*25мм	м2	15м2	-
60	Чистка гола во внутренней части ПГХ	б/ч	м3	1,5	-	-	-	-
61	Монтаж ариакараса	б/ч	м3	1	сталь круглая Ø10	т	0,1	-
					электроды МР	кг	3	сварка
62	Заливка пола	б/ч	м3	1	Бетон М250	м3	1	-
63	Заливка наружной отмостки	б/ч	м3	0,2	Бетон М250	м3	0,2	-
64	Монтаж входной двери	б/ч	шт	1	Металлопластик 500*1200мм	шт	1	-
64	По-элементный ремонт м/к опорных колон (демонтаж/изготовление/монтаж)	б/ч	т	0,32	Швеллер №14 Ст3	т	0,32	сварка, резка
		б/ч	т	0,11	Уголок 75*5 Ст3	т	0,11	сварка, резка
		б/ч	т	0,12	Уголок 90*8 Ст3	т	0,12	сварка, резка
		б/ч	т	0,95	металл Ст3 10мм	т	0,95	резка, сварка
		б/ч	т	0,22	Двутавр №30 Ст3	т	0,22	сварка
		б/ч	т	0,28	сталь круглая Ø10	т	0,28	-
			кг	20	электроды МР	кг	20	-
65	Изолировка трубопроводов матами минераловат-ными прошивными Ø57мм; S=70мм	б/ч	п/м <sup>3</sup>	15/0,42	маты	м <sup>3</sup>	0,5	-

№ п/п	Перелік робіт, які підлягають до виконання; найменування деталей, вимагають заміни або реставрації	№ креслення	Обсяг работ		Матеріали	од. вимірювання		ПРИМІТКА
			5	6		13	14	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
66	Обв'язування поверхності мат фольго-изолом	б/ч	п/м/м <sup>2</sup>	15/9,29	Фольгоизол	м <sup>2</sup>	11,15	-
67	Изоліровка трубопроводов матами минераловатными прошитыми Ø76мм, S=70мм	б/ч	п/м/м <sup>3</sup>	16/0,51	проволка Ø1,6мм маты	кг	0,12	-
68	Обв'язування поверхності мат фольго-изолом	б/ч	п/м/м <sup>2</sup>	16/10,85	Фольгоизол	м <sup>2</sup>	13,02	-
69	Изоліровка трубопроводов матами минераловатными прошитыми Ø108мм, S=70мм	б/ч	п/м/м <sup>3</sup>	22/0,9	проволка Ø1,6мм маты	кг	0,09	-
70	Обв'язування поверхності мат фольгоизолом	б/ч	п/м/м <sup>2</sup>	22/16,66	Фольгоизол	м <sup>2</sup>	20	-
	проволка Ø1,6мм					кг	0,12	
	Електрооборудование материалы:							
71	Демонтаж светильников НСП 02-200	б/ч	шт	24				-
72	Демонтаж стойки К 987	б/ч	шт	24				-
73	Демонтаж трубы С 3/4	б/ч	т	0,215				-
74	Монтаж стойки К 987	б/ч	шт.	24	Стойка К 987	шт.	24	-
75	Монтаж трубной разводки. Труба "3/4"	б/ч	м/кг	130/215	Труба водогазопроводная "3/4"	м/кг	130/215	-
76	Установка светильников ДСП24С 50 Вт	б/ч	шт.	24	Светильник ДСП24С 50 Вт	шт.	24	-
77	Монтаж ответвительной коробки "3/4"	б/ч	шт.	24	Коробка тройниковая КТ 3/4	шт.	24	-
78	Монтаж клеммной коробки У614	б/ч	шт.	3	Коробка клеммная У614	шт.	3	-
79	Прокладка силового кабеля АВВГ 4х2,5 в трубе "3/4"	б/ч	м	130	Кабель АВВГ 4х2,5	м	130	-
80	Прокладка в стойках К987 провода АПВ 2х2,5	б/ч	м	72	Провод АПВ 2х2,5	м	72	-
	КИП							
81	Монтаж регистратора видеонаблюдения	б/ч	шт	1	Регистратор видеонаблюдения R-15-36В-12R-СК	шт	1	-
82	Монтаж термопреобразователя	б/ч	шт	1	Термопреобразователь ТПУ-205/М/3/АГ-10/С/11070/Р/1100/0...+100/150/10/0,25	шт	1	-

№ п/п	Перелік робіт, які підлягають до виконання; найменування деталей, вимагають заміни або реставрації	№ креслення	Об'єм работ		Материали		ПРИМІТКА
			од. вимірювання	кількість	найменування	кількість	
1	2	3	5	6	12	13	17
83	Монтаж защитной гильзы	б/ч	шт	1	Гильза защитная ГЗ-0,15/-01/М20*1,5/М20*1,5/Н10/10/14/150мм/25ммПаБ/П/М20*1,5/50/Ст.20	14	

Роботи ведуться на чинному металургійному підприємстві у зоні діючого технологічного устаткування.  
Група газоненбезпечності об'єкта III.

Керівник цеху вловлювання

Косенко А.В.

(П.І.Б.)

СКЛАВ:

Механік цеху вловлювання

Телеп А.С.

(П.І.Б.)

Головний механік - начальник ВГМ

Червонський Д.А.

(П.І.Б.)

Головний енергетик - начальник ВГЕ

Кадук Д.А.

(П.І.Б.)

